



För att se WT trailers aktuella produktutbud besök vår hemsida som kontinuerligt uppdateras

www.w-t.se

Bäste Kund.

du har nyligen hämtat ny släpvagn av fabrikatet WT trailer. Vi vill passa på och tacka för förtroende för vårt företag. Vi på WT trailer strävar ständigt efter bästa möjliga kundservice. Vi hoppas att du är nöjd både med säljprocessen och själva släpet. Unyttja gärna tjänster vilka erbjuds av våra Auktoriserade serviceverkstäder. Vi utför alla reparationer och servicearbeten både under och efter garantitiden. Vi säljer originaldelar till samtliga släpmodeller. Vår ambition är att produkternas höga kvalitet åtföljs av lika hög kvalitet på servicen. Vår personal i sälj- och serviceavdelningen besvarar gärna dina frågor avseende släpets drift. Vi är också tacksamma för alla synpunkter gällande köpet och utlämnandet av släpvagnen. Vi tackar en gång till för intresset för märket WT trailer och gratulerar till ett bra köp. Vi önskar er trevliga stunder i samband med driften av det nya släpet.

WT trailer AB

WT trailer släpet är avsett för transport av olika sorters bulk- och styckegods. I godssläp används vi uteslutande kulhandskar vilka passar till dragkrokar med kuldiameter på 50 mm.

Elinstallation

Färgkoder för elledningar i släpets elinstallation:

	höger positionsljus	brun
	stopplys	röd
vänster blinker	gul	
dimljus	blå	
jord	vit	
höger blinker	grön	

Garantivillkor

- WT trailer beviljar 24 månaders garanti (från försäljningsdatum) för sitt släp.
- Garantin gäller inte för skador till följd av felaktig användning eller i strid mot bruksanvisningen samt alla fel vilka uppstår på grund av orsaker vilka inte beror på tillverkaren. Ovanstående fel och skador kan avlägnas på användarens bekostnad.
- Garantin täcker inte förbrukningsdelar, dvs. hjullager, bromsbackar, bromsvajrar, glidhylsor, osv.
- Köparen förklarar alla garantirättigheter då några reparationer utförda på egen hand eller konstruktionsändringar utförda av obehöriga personer konstateras eller vid förlust av garantibeviset.
- Detta garantibevis är den enda garantihandlingen och vid dess förlust utfärdas inga ersättningshandlingar.
- Ett garantibevis utan antecknat försäljningsdatum och stämpel kan inte användas som underlag för reklamation.
- Under garantitiden är köparen skyldig att utföra service enligt av tillverkaren angiven tidsplan hos av WT trailers auktoriserade serviceverkstäder.
- Garantigivarens skyldigheter och köparens rättigheter vilka inte regleras i dessa Garantivillkor regleras enligt bestämmelserna i civilrätten.

Löppaxel

Efter 2.000 km eller 6 månader
Kontrollera axiellt glapp i hjulnavens lagring.

Varje 10.000 + 15.000 km
Smörj hjulnavens lagring och installi axiellt glapp. Observera i båtsläp vilka kommer att köras i vatten ev. saltvatten ska smörjning av hjulnavens lagring upprepas efter varje 3 månader (undantaget är vattenåta hjulnav).

Axel med gummi fjädering

Axel med AL-KO gummi fjädering består av sexkantigt utvändigt profilerad med hög böj- och vridningshållfasthet samt trekantigt profilerad (invändigt) vilka är sammanlänkade med hjulupphängningens länkar Mellan det utvändiga och invändiga röret ligger gummirullar vilka har en mycket god fjäderingsförmåga och egendämpning. Detta fjäderingssystem är underhållsfritt.

- Gummi behöver ingen smörjning.
- Systemet får heller inte smörjas eftersom det äventyrar säkerheten.

Axel med stål fjädering

Varje 5.000 km smörj i 4 smörjkoppar i den stål fjäderade axeln.

Underrede

- Vid vinterkörning på saltade vägar bör underredet efter avslutad färd tvättas med vatten. Det går alltså att i stor grad förebygga den vita rosten som endast är ett utseendefel. Stödhylen ska regelbundet rengöras från smuts och infettas.
- Kontrollera skruvförband.

Varje 5.000 km eller 12 månader

Varje 5.000 km eller 12 månader ska bromsbeläggens slitage avjämnas genom justering av bromsbackarna. Vid tätta körningar i fjällen slits bromsarna kraftigt. Bagagesläp kräver tidigare justering. Uppmärksamma påskjutsvägen av dragröret vid påskjutsanordningen: över 60% = justering.

Observera: I båtsläp vilka kommer att köras i vatten ev. saltvatten ska smörjning av hjulnavens lagring upprepas efter varje 3 månader (undantaget är vattenåta hjulnav).

FÖRFARANDE

- Ställ upp släpet på bockar - lossa bromsinstallationen.
- Vrid justermuttern (Fig. 23/2) - (framåt - pilen för rotationsriktningen) vid kontinuerlig rotation av hjulet framåt tills bromstrumman slannar.
- Vrid tillbaka justermuttern tills bromstrumman inte möter något motstånd vid rotation framåt (Fig. 23/3).

Kontrollera hjulbromsarnas funktionens symetri. Skillnaden ska jämnas av med juster muttern (Fig. 23/2).

Körning bakåt

Dragfordonet kör bakåt - påskjutsanordningens dragrör försöksjuts - returharmen, bromsstängerna, Bowden wire och bromsexpandent trycker bromsbackarna till bromstrumman - bromstrumman roterar bakåt och till

Justering får endast ske med hjulbromsens justermutter, det ska aldrig göras i bromsens spänningsmekanism eller i bromsstängens gaffelhuvud.

Orsaker till överhettning av hjulbromsar.

- Hjulbromsar fel- eller för hårt inställda.
- Böjd Bowden wire, wiren återgår inte till "0" läget.
- Rostavlagring i bromstrumman efter längre stillestånd.
- Handbroms handtaget är inte helt lossat.
- Överföringsanordning lossas inte helt.

Varje 10.000 - 15.000 km.

Följande underhållsarbete ska utföras varje 10.000-15.000 km eller varje 12 månader.

följd av friktionskraftens verkan ändrar bromsbacken sitt läge. Vaxellhandtaget (kammen) vrids tillbaka och kompenserar hela vägen. På det viset upphävs nästan bromsverkan och fordonet med släpet kör bakåt.



Felsökning

Fel	Orsak	Åtgärd
Kulhandskens låser inte efter	Kulans diameter större än 50	
Byt ut kulan på dragkrokan	Nedsmutade eller blockerade Rengör och smörj	Byt vid behov.
faastättning på kulan.	Invändiga delar av kulan skadade. Försiktigt på is- snö.	Ställ upp släpet och tullen i rätt riktning och koppla loss. Smörj eller olja in kulan i dess mekanism.
Det går inte att koppla loss släpet. Kulan ej rund		
För stort glapp mellan kulhandskens Överskridet svängning	Slitet kulhandskes kulan risk för losskoppling	Byt kulhandskens Krokrit nit

Bruksanvisning för påskjutsanordningen

Säkerhetsföreskrifter

- vid parkering eller när bilen ställs av med påkopplat släp ska parkeringsbromsen dras åt. När släpet kopplas loss från bilen

OBSERVERA: om denna anvisning inte följs finns det risk att bromsarna överhettas under körning!

Påkoppling av påskjutsanordningen 150/200V

- stödhylets invändiga rör ska skrivas maximalt in i det utvändiga röret så att hjulstödet blockeras i det utvändiga rörets böjning.
 - lossa fästet som fäster in stödhylets utvändiga rör, lyft upp stödhylet så att det vilar mot urtaget i påskjutsanordningens hus. Örrörljögret i detta läge genom att dra åt fästet.
- OBSERVERA: Annat läge medför risken att bromsstängerna och bromsarna blockeras.

Losskoppling

- säkra släpet med två kilar
- dra åt handbromshandtaget. Det finns 4 typer av handbromsar (se fig. 9-M2). Vid alla dessa typer ska följande anvisningar följas: Handbromshandtaget med gasfjäder (fig. 9): Dra handbromshandtaget förbi det kännbara dödläget (markerat område). När släpet rullar bakåt spänner gasfjädern vajrarna automatiskt och aktiverar hjulbromsarna Lossning: Tryck knappen på handtaget och ställ det i utgångsläget (tryck ner så låg det går). OBSERVERA: Bromsstängarna får inte vara spänt / brutna vid öppet handbromsläge [OPEN], eftersom

Parkeringsbroms:

Version med gasfjäder: Handbromshandtaget ska dras förbi dödläget.

ska det säkras med två kilar.

- rörvariant med möjlighet att demonteras (serveringsläp) kan inte demonteras med ådragen handbroms

OBSERVERA: Efter åtdragning av handbromsen kan släpet backa upp till ca 25 cm innan hela bromskraften utnyttjas! När släpet ställs av ska lämpligt avstånd beaktas.

Service:
AL-KO påskjutsanordningen är en mekanisk anordning med hydraulisk störfångare. Sammankoppling för fram bilen eller släpet till kopplingspunkten.
Vid kulhandskes:
• öppna kulhandskens och sätt den på dragkrokens kula (se kulhandskens bruksanvisning).
• trå säkerhetswiren igenom styrmårgar (fig. 7) och fäst i oglan (fig. 7a).
• OBSERVERA: Säkerhetswiren får inte vara lindad kring stödhylet eftersom detta sätter nödbromsen ur funktion. Det är också viktigt att wiren är tillräcklig lång (körning i kurvor). Om ögla saknas ska wiren lindas runt dragkrokan och karabinhaken krokas i den. Säkerhetswiren aktiverar handbromsen (nödbromsen) då släpet kopplas loss från bilen. För att bromsen ska fungera korrekt ska wiren träs igenom den avsedda styrningen.

nöd- och parkeringsbromsen inte fungerar då.
Handbromshandtag med cylinder och fjäder (10): Drag helt åt till sista taggen. Handtaget står vertikalt. Fjädern är spänd. OBSERVERA: om handtaget inte är helt åtdraget är släpet inte säkrat. Lossning: Tryck knappen på handtaget och ställ det i utgångsläget (tryck ner så långt det går). Handbromshandtag med automatiskt handtag (fig. 11): Dra handbromshandtaget förbi det kännbara dödläget. När släpet rullas bakåt spänns den inbyggda gasfjädern upp automatiskt. Lossning: Handbromshandtagets måste dras förbi dödläget (se markerat område) till ursprungsläget. Handbromshandtag med gasfjäder och cylinder med fjäder (fig. 12): Dra åt till sista taggen förbi det kännbara dödläget. Handtaget står vertikalt. Fjädern är spänd. OBSERVERA: Om handtaget inte är helt åtdraget är släpet inte säkrat! Lossning: Tryck knappen på handbromshandtaget och ställ handtaget i utgångsläget (tryck ner så långt det går).

Underhåll

Varje 10.000 * 15.000 km eller varje 12 månader: Smörj eller olja in glid- eller ledade platser i påskjutsanordningens Smörjpunkter, se fig. 13. Universellt smörj fett enligt DIN 51825 KTA3K4.

Version med cylinder med fjäder: Handbromshandtaget ska dras åt helt till sista taggen..

Viktig tips:

inom tillåtna gränser. Om det gröna indikatorfältet vid kulhandskens handtag är helt täckt i kopplat läge och det syns bara det röda fältet (fig. 3/1) innebär detta att:
• tillåten gräns för dragkrokens slitage överskridits - kulhandskens utan slitage eller: kulhandskens och dragkrokens kula uppvisar slitage, eller:
• dragkrokens kula är i gott skick [50, och kulhandskens uppvisar förhöjt slitage

OBSERVERA: Kulhandskens kan lossna - släpet kan frigöras från dragfordonet! Kontrollera OMEDELBART kulhandskens och dragkrokens kula! Sliten del ska bytas OMEDELBART. För alla underhållsätgarder ska WT trailers auktoriserade serviceverkstäder anlitas.



Vid åldrigen handbroms kan fordonet backa ca 25 cm innan parkeringsbromsen kraft utnyttjas fullt.

Underhåll och rengöring

Underhåll av Euroaxlar

Ingen smörjning behövs! AL-KO Euroaxlar har en lagring (radial- och vinkekontakt kullager) är permanent smort och avtatat för hela livslängden.

Inställning av lagringen:

Det behövs ingen inställning av lagringen på en Euroaxel (angivet ådragningsmoment). Flänsmutterns läge (Fig. 211) är markerat av säkerhetskäl.

Observera: Flänsmuttern (Fig. 211) får endast tas bort av auktoriserade serviceverkstäder (WT trailers auktoriserade verkstäder) i syfte att utföra service (ex. byta av bromstrumma, byta av bromsbelägg) Flänsmuttern ska dras åt med visat ådragningsmoment!

Ikke fullföljande medför:

- Garantiförlust
- Felaktig körningsfunktion
- Ökat däckslitage

Bruksanvisning för axlarna

Bäste Kund,

Vi har tagit fram vår bruksanvisning för att möjliggöra ett tillförlitligt montage och handhavande av axeln med AL-KOs gummi fjädring. Hela bruksanvisningen ska läsas en gång och tekniska data ska följas.

Säkerhetsföreskrifter

En avgörande faktor för en säker hjulinfästning är navens och hjulanslutningens måttöverensstämmelse samt användning av rätt förbindningsdelar vid rekommenderat ådragningsmoment. Vi rekommenderar att axelns parametrar (hjulinfästning, ET-värde och skruvar) anpassas till följarna.

- Det går inte att svetsa någon till en ALKO axel med gummifjädring.
- Uppmärksamma den fjädrande böjningens väg (se montageanvisningar).
- ALKO hjulbromsar är special anpassade till AL-KO påskjuts anordning.

Montage- och justeringsanvisningar

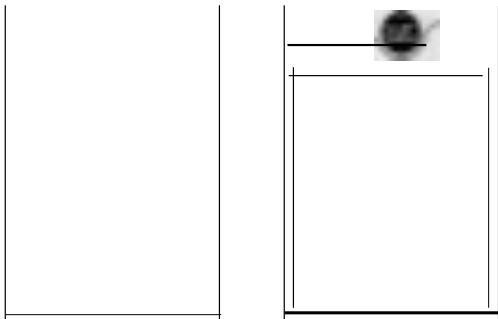
Axelbyggrad

- AL-KO axlar har hjulskränkning och därför måste de byggas in med försprång.
- Stödbockarna och ramprofilen är kombinerade så att profilernas vertikala stycken står i en linje eller stötts med en annan lösning (knutplåt).
- Det går inte att svetsa något till AL-KO axel med gummifjädring.
- Uppmärksamma den fjädrande böjningen! Hjulhus eller stänkskydd ska monteras med lämpligt avstånd.

Montage av Bowden wire

Ta bort plastpluggen umothållets hals (Fig. 14/1) och ta bort den övre delen av Bowden wires mothåll. Hjulbromsen är förbered för montage.

AL-KOs originella Bowden wire (medpräglad AL-KO stämpel) ska hängas med den påpressade kopplingen (Fig. 15/2) i fastörat (Fig. 15/3). Bowden wire ska dras bakåt. Den påpressade kopplingen glider då in i fastörat (Fig. 15/3).



SERVICEÅTGÄRDER

DATUM	ÅTGÄRDER

Bruksanvisning för kulhandskan

Säkerhetsanvisningar

- efter varje sammankoppling kontrollera om kulhandskan sitter rätt på kulkopplingen. Felaktig sammankoppling medför risken att släpet slits loss från dragfordonet vilket kan orsaka allvarig olycka.
- vertikal svängning på max $\pm 25^\circ$ och horisontell svängning på max $\pm 20^\circ$ ska följas. Vid överskridande av tillåten svängning överbelastas kulhandskens delar. Kulhandskan ger då ingen säkerhet!

Handhavande av AK75 AK160 AK300 AK350

Maximal svängning:

- tillåten vertikal svängning $\pm 25^\circ$ (fig. 1)
 - tillåten horisontell svängning $\pm 20^\circ$ (fig. 1)
- OBSERVERA: Vid överskridande av tillåten svängning överbelastas kulhandskens delar. Kulhandskan ger då ingen säkerhet!

Sammankoppling

Öppna kulhandskan - kulhandskens handtag ska dras uppåt i pilriktningen (fig. 2). Kulhandskens mekanism har ett "öppnat läge", dvs. handtaget är öppnat tills kulhandskan sätts på kulan. Sätt öppnad kulhandskan på

dragkrokens kula. Genom tryckning på kulan klickas kulhandskan automatiskt till utgångsläget. Av säkerhetsskäl ska handtaget dessutom tryckas till (fig. 2/1). Låsning och säkring sker automatiskt. Kulhandskan är korrekt sammankopplad när den gröna cylindern av kopplingsindikatorn pressas tydligt ut av dragkrokens kula (fig. 2/2). Kulhandskans mekanism är korrekt låst när kulhandskens handtag inte går att tryckas till hårdare med handen. OBSERVERA: Felaktig sammankoppling med dragkrokens kula medför risken att släpet slits loss från dragfordonet.

Losskoppling:

Öppna kulhandskans handtag och lyft kulhandskan ovanför dragkroken. Användning av stödhjulet kan underlätta samman- och losskoppling vid stort tryck på dragkrokens kula.

Slitageindikator:

Slitageindikatorn vid kulhandskans handtag (fig. 3) visar kulans eller kulhandskens slitagegrad. Koppla samman kulhandskan med dragkroken (se sammankoppling) och kör ca 500 m med släpet. Under körning ställs kulhandskens mekanism om maximalt. Kontrollera slitageet på följande sätt:

Om det syns ett grönt indikatorfält vid kulhandskans handtag i kopplat läge (se fig. 3/2), innebär detta att slitageet av kulhandskan och dragkrokens kula (*ligger inom tillåtna gränser*).

AK7 AK102 AK 252

Maximal svängning:

- tillåten vertikal svängning $\pm 25^\circ$ (fig. 1)
 - tillåten horisontell svängning $\pm 20^\circ$ (fig. 1)
- OBSERVERA: Vid överskridande av tillåten svängning överbelastas kulhandskens delar. Kulhandskan ger då ingen säkerhet!

Sammankoppling

Tryck skyddsknappen (fig. 4/1) med pekfinger uppåt och dra handtaget högt framåt (öppnat). Öppnad kulhandskan med högt uppdragat handtag ska sättas på dragkrokens kula och tryckas nedåt med handen. Kulhandskan ska läsa vid lätt påtryckning. Tryck till kulhandskens handtag tills spårren (fig. 4/3) hoppar ut. Kulhandskan är korrekt sammankopplad om den gröna kanten av kopplingsindikatorn är synlig (fig. 4/2). OBSERVERA: kulhandskens korrekta läge på kulan ska alltid kontrolleras.

Losskoppling

Öppna kulhandskans handtag och lyft kulhandskan ovanför dragkroken.

Användning av stödhjulet kan underlätta samman- och losskoppling vid stort

på dragkrokens kula.

Slitageindikator:

Om handtaget vilar bak till mot huset vid kopplat kulhandskan (fig. 5) innebär detta att

dragkrokens kula har redan glapp i kulhandskan! Automatisk justering är inte längre möjlig! Kontroll erfordras (byte av kulhandskan eller dragkrok).

OBSERVERA: Kulhandskan kan lossna - släpet kan frigöras från dragfordonet! Kontrollera **OMEDELBART** kulhandskan och dragkrokens kula! Sliten del ska bytas **OMEDELBART**! Alla åtgärder ska utföras av Wiolas serviceverkstäder!

Underhåll och rengöring

Smörjpunkter (fig. 6).
Rengör kulhandskan. Smörj eller olja in kulhandskens säte, leder och glidplats. Universellt smörjfett enligt DIN 51825 KTA3K4.

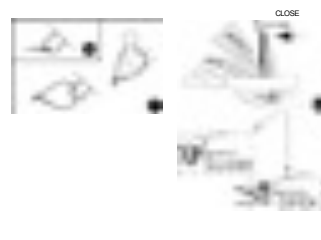
Underhåll och skötsel av varmförzinkade delar.

Den vita rostén är ett utseendefel och kan inte undvikas helt. Den kan dock minimeras genom:

- god luftcirkulation i rummet där släpet eller varmförzinkade delar förvaras.
- rengöring av varmförzinkade ytor med rent vatten (ex. ångtvätt) efter körning i vinter.

36 månader	33 månader	30 månader	27 månader	24 månader	18 månader	12 månader	6 månader	1 månad eller 100 km	Jag har tagit del av garanti villkoren	Försättningsdatum
									kundens underskrift	

Fel	Orsak	Åtgärd
För dålig bromsverkan	Dragföret skjutit ut helt Ej inkörda belägg Skadade belägg För stora friktionsföruster Rost på dragföret	Justering Bromsa några gånger Byt bromsbackarna Lossa överföringsanordningen Tillsammans med bromsarna
Svår eller blockerad körning bakåt	Förekommer endast då bromsinstallationen är för hårt spänd	Justering av bromsinstallationen
Bromsoverhettning vid körning framåt	Felaktig inställning Bromsstationen vid körning framåt är inte helt lossad Förretnade hjulbromsar Krokt Bowden wire Säckarnas fjädrar är försvagade eller brutna Rostavlagring på bromstrumman	Installera enligt anvisningar Lossa handbromsen. Kontrollera påskjutsanordningens handtag Rengöring Byt Bowden wire Byt fjädrarna Byt bromstrumman och vid behov byt bromsbackarna
För dålig handbromsverkan	Ej inkörda bromsbelägg För stora friktionsföruster Felaktig resistans	Bromsa några gånger Lossa anordningen som överför kopplingen med Bowden wire (någas) Installera
Öronande beteende av fordonet eller bromsning med avrott	Skadad stötfångare För stort glapp i bromsinstallationen	Byt stötfångaren, se bruksanvisningen för påskjutsanordningen Installera
Släpet bromsar redan när gasen släpps	Skadad stötfångare	Byt stötfångare
Kulhandskan sjunker inte efter påsättning på kulan	Kulans diameter större än 50 mm Förretnade eller blockerade invändiga delar av kulhandskan Förslitigt vid bryta	Byt kulan Rengör och infetta kulhandskan, byt vid behov
Det går inte att koppla loss släpet	Kulan ej rund	Ställ upp släpet och bilen i samma riktning och koppla loss
För stort glapp mellan kulhandskan och kulan, risk för losskoppling	Sliten kulhandskan Sliten kula (enligt DIN 74053 får kulan ha max. 80 mm och 49,5 mm) Överskriden böj böjning Krokt nit	Byt kulhandskan Byt kulan



CLOSE

Vid dragögglor:

- fäst in dragögglan i handskens hals (se bruksanvisningen för bilens kopplingsanordning).
- trä säkerhetswiren igenom styrningar (fig. 8) öglan och fäst karabinhaken i öglan (fig. 7). Man ska se till att wirens längd är tillräcklig vid körning i kurvor. För kort wire kan aktivera bromsarna!

Om ögla saknas ska wiren lindas runt dragkroken och karabinhaken krokas i den. Säkringswiren aktiverar handbromsen (nodbromsen) när släpet kopplas oöväntat loss från bilen. För att bromsen ska fungera korrekt ska wiren träs igenom den avsedda styrningen.

Vid kulhandskan / dragögglor:

- ta ut elkontakten ur hållaren och anslutas i bilens eluttag
- ställ stödhjulet i maximala övre läget och fäst det med hållaren (se bruksanvisningen för stödhjulet).
- lossa handbromsens handtag (se fig. 9/12)

• Smörj in navens lagring och ställ in lagrens axiala glapp.
OBSERVERA: I båtsläp vilka kommer att köras i vatten ev. saltvatten ska smörjning av hjulnavens lagring upprepas efter varje 3 månader (undantaget är vattentäta hjulnav).

- Kontroll av bromsbeläggens slitage genom revisionshål (Fig. 23/5), vid behov ska bromsbelägg och fjäder som lossar bromsbackarna bytas.
- Inställning av bromsinstallationen (se sidan 11).
- Infettning av justermutterns glidplats. Smörjfeltsbeteckning: Wolfracoot C, Nr 099113, Fabrikatet Klibber.
- Insörjning eller inoljning av glidplats och påskjutsanordningens leder. Typ av smörjfett: universellt smörjfett enligt DIN 51825 KTA 3K.

Byte av bromsbackar

Vid 1625 och 1637 hjulbromsar ska man se till att vid montage bromsbackar trycka av markeringspielen. Vänster och höger bromsback skiljer sig från varandra. OBS! Bromsarna fungerar inte om sidorna skiftas.

Vid typ 2051/2361 är vänster och höger bromsbackar identiska.

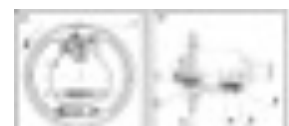
Montage av expanderlös

Vid alla bromsar i typserien 83 (1625/1637/2051/2361) ska man kontrollera om expanderlöset har rätt läge.

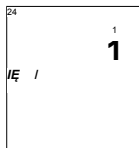
Expanderarmens läge i förhållande till Ruckmatic armen (Fig. 24/1).

Vid felaktig montage ändras tryckvägar och försvåras bromsens funktion.

Vid bromsar av typen 3081 ska man kontrollera om expanderlöset är korrekt läge (se Fig. 25). Vid felaktig montage ändras tryckvägar och bromsens funktion försvåras.



M 11



Underhåll och skötsel av varmförzinkade delar.

Den vita rosten är ett utseendefel och kan inte undvikas helt. Den kan dock minimeras genom:

- god luftcirkulation i rummet där släpet eller varmförzinkade delar förvaras.
- rengöring av varmförzinkade ytor med rent vatten (ex. ångtvätt) efter körning i vinter.

Utbytesdelar

Utbytesdelar påverkar säkerheten. Användning av andra delar än AL-KOs originaldelar resulterar i förlust av garanti och upphörande av AL-KOs produktansvar, dvs. AL-KO som tillverkare kommer inte att ansvara för några fel och deras följder. Skador till följd av defekter, inkl. personskador får inte ignoreras; det är värt att tänka på det vid inköp av utbytesdelar! Reparationer och justeringar får endast utföras av kompetens, professionell verkstad. För övertygig identifiering av utbytesdelar behövs typ av påskjutsanordning och ETI-nummer = identifieringsnummer av utbytesdelar från påskjutsanordningens hus. I Euro

Släpet bromsar redan när gasen släpps

påskjutsanordningar återfinns märkskyltens data tillsammans med ETI-numret på handbromshanordningen (se fig. 11a). Dessa data ska hittas innan man ringer för att beställa utbytesdelar.

Fel	Orsak	Auktoriserade verkstäder.	Atgärd
For dålig bromsverkan	For stora friktionsförluster i påskjutsanordningen. Lossa överföringsystemet Korrosion i tillsammans med Lossa handbromsen. Kontrollera överföringsystemet (rotationsriktighet). Kontrollera returhåvarmen i påskjutsanordningen (rotationsriktighet). Lossa stödhjulet och oroliggör erforderligt läge.		Observera: Efter lossning av mutter (Fig. 21/2) installeras hjulets geometri.
Overhettning av bromsar Ej lossad handbroms vid körning framåt	Bowden wire glideleniment. Stora skador vid manövrering		Ikke fullföljande medför: Garantiförlust • Felaktig körningsfunktion • Ökat däckslitage
Stödhjulet blockerar	bromsstängerna.		Underhåll standardaxel Efter 2.000 km eller 6 månader
For dålig handbromsverkan	Skadad gasfjäder		AL-KO bromssystemet kräver inget extra underhåll. Alla underhållsåtgärder ska utföras av utbildad personal. - Se WT trailers serviceverkstäder. Observera: I båtsläp vilka kommer att köras i vatten ev. saltvattnen ska smörjning av hjulnavens lagring ska smörjning av hjulnavens lagring upprepas efter varje 3 månader (undantaget är vattentäta hjulnav).
Byt gasfjäder	Skadad stötfångare eller inbromsning med avbrott.	Byt stötfångare	
Fordonet känns oroligt	Skadad stötfångare eller inbromsning med avbrott.	Byt stötfångare	
Skadad stötfångare eller inbromsning med avbrott.	Skadad stötfångare		Efter 2000 km eller 6 månader ska axialt glapp i hjulnavens lagring kontrolleras.
			FÖRFARANDE Ställ upp släpet på bockar - lossa bromsinstallationen. Kontrollera om hjulen roterar lätt och utan bromsning.
			Lagerjustering - axialt glapp

Inställning av hjulgeometri
Inställning och justering får endast ske på auktoriserade verkstäder (WT trailer)

FÖRFARANDE:

- Ta bort locket och navkapseln.
- Dra ut kronmutterns saxsprin.
- Dra åt kronmuttern medan hjulnavet roteras tills det känns motsärand vid rotation. Om möjligt använd momenttryckel (använd ej maskinell mutterdragare) (50 Nm).
- Vrid kronmuttern max. 1/12 varv (30° - Fig. 22) till nästa saxsprinssäkring. Tillåtet axiellt glapp upp till 0,05 mm.
- Sätt tillbaka saxsprinten och säkra.
- Observera:** För skarp inställning kan orsaka lagerskador.
- Kontrollera smörjförts mängd och kvaliteten och eventuellt påfyll eller byt. Smörjett för hjullagring: universellt smörjett enligt DIN 51825 KTA3K.
- Sätt tillbaka navkapseln och locket.

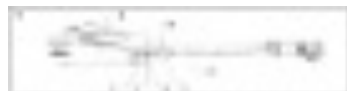


Kontrollera okulärt om Bowden wiren är korrekt monterad i fästöglan (Fig. 16).

Övre delen av (Fig. 17/7) Bowden wires mothåll ska skjutas in i hålet i backstödet och läggas jämnt intill det påsvetsade mothållet av Bowden wiren (nedre del) (Fig. 16/4).

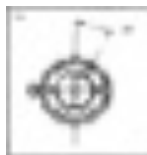
Bowden wires hylsa (Fig. 17/8) ska tryckas på komplett mothållshals tills man känner motstånd (Fig. 17/1), (Fig. 17/6).

Observera: Okulär kontroll, dra i wiren.



Utförande med överföring med hjälp av gaffellod

1. Montera påskjutsanordningen och axeln på underredet.
• Påskjutsanordningens stänger ska dras ut helt.
• Montera returhåvarmen.
2. Skruva in bromsstängerna (Fig. 19/4) i ledets övre del (Fig. 19/3) och kontra med M10 sexkantsmutter (Fig. 19/2).
3. Skruva in bromsstängerna (Fig. 18/5) genom avjämningprofilen (Fig. 20/1) med hjälp av kulmutter (Fig. 20/2, 5) med Bowden wirar (Fig. 20/4). Säkra



justering av

bromsinstallationen

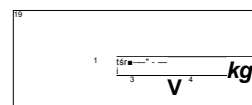
Utförande med

cylinder med fjäder

1. Montera påskjutsanordningen och axeln på underredet.

- Dra ut stängen helt.
- Montera returhåvarmen.

2. Skruva handbromsoket (Fig. 18/7) och cylindern med fjädern (Fig. 18/6) in på bromsstängerna.
3. Skruva in bromsstängerna i gaffelhuvudet (Fig. 18/1) och kontra med sexkantsmutter.
4. Skruva in bromsstängerna (Fig. 18/5) genom avjämningprofilen (Fig. 20/1) med hjälp av kulmutter (Fig. 20/2, 5) med Bowden wirar (Fig. 20/4). Säkra med sexkantsmutter (Fig. 20/5).
5. Skruva M10 kulmutter (Fig. 20/2) in på bromsstängerna tills glappet i överföringsanordningen försvinner. Kontrollera om hjulen roterar lätt. Kontrollera om rotationsriktningen är framåt. Avsluta med åt säkra med M10 sexkantsmutter (Fig. 20/5).
6. Skruva självslåsande muttern till cylindern med fjädern (Fig. 18/4) tills max. glapp mellan oket och muttern åstadkommes.



sexkantsmutter (Fig. 20/6). Skruva M10 kulmutter (Fig. 20/2) in på bromsstängerna tills glappet i överföringsanordningen försvinner. Kontrollera om hjulen roterar lätt. Kontrollera om rotationsriktningen är framåt. Avsluta med åt säkra med M10 sexkantsmutter (Fig. 20/3).

Gasfjädern åstadkommer automatisk omställning vid rullning bakåt eller parkering uppförsläp.

Handhavande

Handbroms

Dragfordonet bromsar eller kör nedförsläp - påskjutsanordningens dragrör förflyttar sig beroende på kraften i dragstängerna och trycker på returhåvarmen - returhåvarmen drar via bromsstängerna i Bowden wiren och expanderläset. Expanderläset expanderar bromsbackarna - släpet bromsar.